



Farben für Profis

Lack Design Eintopf Seidenmatt

Водорастворимое, заполняющее промежуточное и завершающее покрытие на полиуретановой основе для внутренних работ.

Свойство материала: хорошо заполняющее промежуточное и завершающее покрытие

Область применения: только для внутренних работ

Цветовой тон: белый

Степень глянца: с шелковисто - матовым глянцем

Связывающая основа: полиуретан на водной основе, однокомпонентный

Пигментная основа: двуокись титана, мраморная мука, тальк

Удельный вес: прим. $1,4 \pm 0,1$

Основные свойства: экологически чистое, быстро высыхающее, блокоустойчивое покрытие, как предварительное так и завершающее покрытие

Свойственное тонирование: тонирование на ZERO - Лакфабрике*

Время высыхания: повторное покрытие через 6-24 часа, в зависимости от температуры и влажности воздуха

Растворитель: вода

Способ применения: кистью – валиком – пульверизатором

Температура при работе: как минимум $+15^{\circ}\text{C}$ для воздуха и основания, относительная влажность воздуха 65%

Расход материала: прим. 100 - 150 мл/м²

Хранение: в прохладном и свободном от мороза месте

Чистка инструмента: сразу же после окончания работы инструмент промыть водой

Отливаемая емкость: 750 мл, 2,5 л, 10 л

Структура нанесения:

Вступительное замечание: обратить особое внимание на: VOB часть C DIN 18363

испытание основания: Абзац 3.1 Применение только для внутренних работ!

Приготовление основания: металлические поверхности предварительно покрыть универсальной грунтовкой.

Древесные основания изолировать грунтовкой ZERO – LackDesign Holzgrund против проявления древесной смолы.

Система крашения: большие неровности покрыть шпаклевкой на основе синтетической смолы, затем 1-2 раза лаком LackDesign Eintopf Seidenmatt.

Основание: бетон, штукатурка, стеклоткань, алкидная смола, алюминий, цинк

Грунтование: грунтовка ZERO Tiefengrund TI 77 (je nach Untergrund) – в зависимости от основания

Промежуточное лакирование: ZERO LackDesign Eintopf Seidenmatt

Завершающее лакирование: ZERO LackDesign Eintopf Seidenmatt

Внимание: В сложных случаях запросить консультацию.

При темных тонах специальное комбинирование пигментов может повлиять на блеск.

Таблица для нанесения безвоздушным – пневматическим распылением						
Размер сопла		Угол распыления	Давление воздуха в барах	Растворитель	Вязкость*	Наперекрест
Дюйм	мм					
0,011-0,015	0,28-0,38	40° - 60°	Прим. 160	Прим. 10-20%	Прим. 150-160 сек.	1
Высокого давления						
1,5			Прим. 3,5	Прим. 10-20%	Прим. 150-160 сек.	1 ½
Низкого давления						
1,3				Прим. 20-30%	Прим. 100 сек.	1 ½

*Устанавливаемая вязкость измеряется согласно DIN 53211 соплом 4 мм при температуре $+20^{\circ}\text{C}$. Данные по разбавлению служат только как пример: Решающим является установление вязкости согласно DIN-s DIN-сек.

Данная техническая характеристика разработана по принципу последних данных на основании большого опыта. Право связывающего отклонения не существует. При новой разработке эта инструкция потеряет значение.